

تفكيك الأجهزة التي تحتوي على شاشة أشعة أنبوب الكاثود (CRTs)

الصحة والسلامة



يجب غسل الأيدي والحفاظ على مكان العمل نظيفًا



الأنبوب تحت الضغط - يجب التعامل بحماية فائقة!



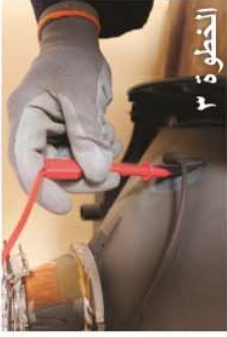
يجب عدم اختبار المعدات قبل التفكيك^٢



يجب ارتداء معدات الحماية الشخصية^١



الخطوة ١
يجب تنفيذ هذه الخطوة بيد واحدة مع وضع اليد الأخرى خلف الظهر! يجب التأكد من أن الجزء المعني من جهاز التفريغ متصل بأسلاك معدنية تحت الرفرف^١؛



الخطوة ٢
للتفريغ يجب وضع مفك منفصل، ومتصل بسلك أرضي، تحت الرفرف^٢



الخطوة ٣
يجب نزع كابل الطاقة، وإزالة جميع المسامير وخلق الغطاء



الخطوة ٤
يجب وضع شاشة أشعة أنبوب الكاثود على طاولة العمل



الخطوة ٥
يجب إزالة الحاراف المغناطيسي



الخطوة ٦
يجب قطع الكابلات وإزالة الأجزاء الإلكترونية. يجب إزالة جميع المكثفات التي يكون محيطها أكبر من ٢٥ مم بغرض التخزين المنفصل المعالج^٦؛



الخطوة ٧
يجب وضع المفك في المكان الذي كان الرفرف متصلًا فيه بالأنبوبية. يجب عمل ثقب صغير في الأنبوبية حتى تسمح صوت انسياب الهواء



الخطوة ٨
يجب خلع الرفرف بحماية فائقة (مقرن)^٥



الخطوة ٩
المواد البلاستيكية، (ب) لوحات التسليك المطبوعة، (ج) النحاس، (د) المعادن الحديدية، (هـ) المعادن المختلفة، (و) الكابلات، (ز) شاشة أشعة أنبوب الكاثود والمكثفات (ليست في الصورة)^٨



الخطوة ١٠
يجب فصل الأنبوبية من اللعبة مع إزالة الأجزاء المتبقية (مثل مكبرات الصوت)



الخطوة ١١
يجب إزالة السلك الذي تم وضعه حول الجزء الخارجي من الأنبوبية



الخطوة ١٢
يجب فك الحاراف إلى معادن حديدية، ونحاس، وبلاستيك^٧

١. بئلا الورشة (الفرول)، أحذية سلامة، عازات عمل، أقبعة غير، نظارات واقية
٢. توصيل الكابل والاختيار سوني إلى شحن الأنبوب مما قد ينسب صدمات كهربائية خطيرة خلال عمليات التفكيك. وإلى جانب هذا الصناديق يجب تدفيع جميع أجهزة شاشة أشعة أنبوب الكاثود قبل التفكيك (انظر الخطوة ٣، والخطوة ٤).
٣. من الأهمية من عدم أن الممنون الفصل باليد (أو أي جهاز تفريغ آخر) يجب توصيله بشكل جيد. يجب تعريف أرضي حتى يتم التخلص من أي شحنة كهربائية بسلاسة.
٤. يجب عدم لمس أي معادن يجب إزالتها بلاستك جافة والتمسك على أرض جافة
٥. من الممكن أن تحتوي المكثفات الكبيرة على مواد خطرة مثل ثنائي التيتانيوم متعدد الكاثود. يجب تخزين المكثفات التي تمت إزالتها بشكل محول دون حدوث تسرب أو وجود أجزاء تؤدي إلى تلف مكان العمل.
٦. في حالة كسر زجاجة النقي خلال هذه العملية، أو أي عملية أخرى، يجب التعامل بعناية فقط مع الطبق الصغير (طبق استئصال الغاز) الذي تم توصيله بمسام مع الكاثودات والتي كان قد وضع في الأصل في الجزء الداخلي من الأنبوب، ويحتوي على مواد خطرة، وبخار خطير، ومعالجة منفصلة وجافة.
٧. كسر الأجزاء المعدنية السراة من الممكن أن يؤدي إلى وجود شظايا حادة.
٨. ملابز معالجة فضائيات اللباد البلاستيكية (الحد من الحجم)، والمعادن المختلفة (معالجة فضائيات فصل المواد المختلفة)، والكابلات (إزالة المادة العازلة وفصلها)، و المكثفات (المعالجة من قبل الشركة المختصة)، وشاشة أنبوبة الكاثود (معالجة خاصة لتخلص الأيون من الحجم)، والأجزاء الأخرى من الأجهزة التي يمكن إزالة الأجزاء الكبيرة المعسرة من الألومنيوم والحديد من لوحات التسليك المطبوعة لتجنب قيمة الأجزاء الصغيرة من المخرجات.